

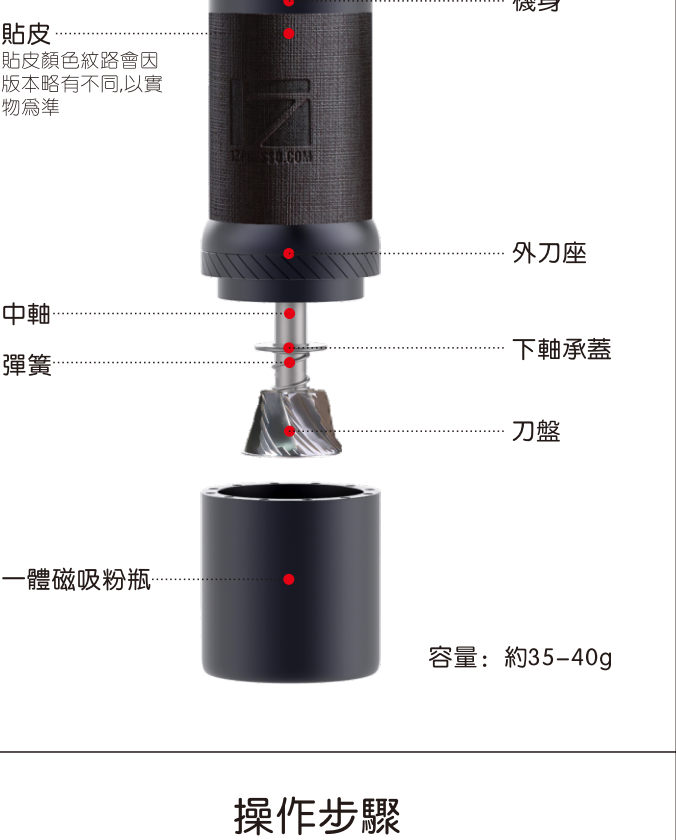


便攜手搖磨豆機

K-Ultra 系列



產品結構



豆倉蓋

定位蓋

頂軸承蓋

頂軸承

貼皮

貼皮顏色紋路會因版本略有不同,以實物為準

中軸

彈簧

一體磁吸粉瓶

握球

旋彎搖臂
向上推可旋彎

調節模組

機身

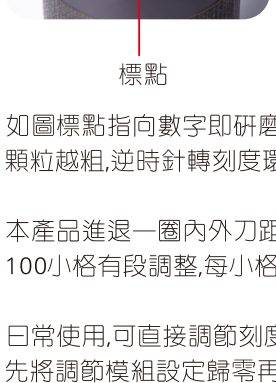
外刀座

下軸承蓋

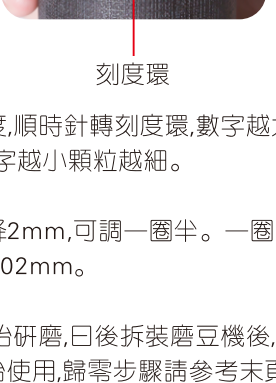
刀盤

容量: 約35-40g

操作步驟

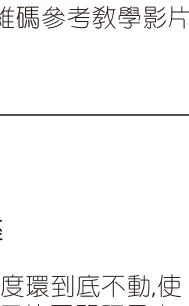


標點



刻度環

1. 如圖標點指向數字即研磨刻度,順時針轉刻度環,數字越大顆粒越粗,逆時針轉刻度環,數字越小顆粒越細。
2. 本產品進退一圈內外刀距升降2mm,可調一圈半。一圈100小格有段調整,每小格約0.02mm。
3. 日常使用,可直接調節刻度開始研磨,日後拆裝磨豆機後,須先將調節模組設定歸零再開始使用,歸零步驟請參考末頁。
4. 各種沖煮的建議請參考研磨建議卡。
5. 放入咖啡豆,順時針轉動搖臂開始磨豆。

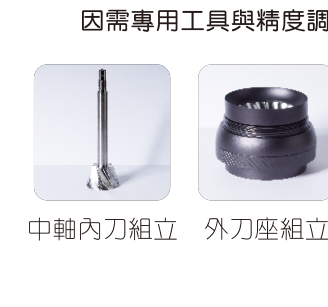


注: 本機出廠已調校物理歸零, 退到數字0(內外刀間隙最小)即代表歸零, 不可再向0前轉過緊, 防止內外刀鎖死。如出現上訴情況, 不可硬轉搖臂, 用力推下中軸即可。

如需拆機徹底清潔可看後頁或掃描尾頁二維碼參考教學影片
 官網: www.1Zpresso.com
 Youtube/Youku: 1Zpresso

拆機步驟

步驟3完成前切勿拆外刀座



1. 順時針轉刻度環到底不動,使調節模組圖示位置間距最大。



2. 頂起底部內刀盤,逆時針轉出定位蓋,取出頂軸承蓋/頂軸承。



3. 抽出中軸內刀組立/彈簧/下軸承蓋。

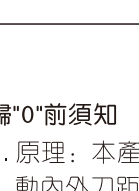


4. 順時針(跟慣用轉鬆方向相反)轉出外刀座及調節模組。



5. 拆解完切勿水洗,可用吹球/毛刷清潔。

因需專用工具與精度調校,請勿自行拆解下列組件



中軸內刀組立



外刀座組立



調節模組

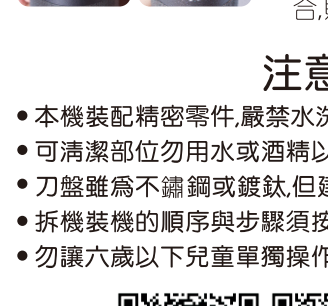


軸承

裝機步驟



1. 逆時針(跟慣用鎖緊方向相反)鎖好調節模組到底。



2. 繼續轉刻度環到底鎖緊模組,再順時針轉刻度環,使模組圖示位置間距最大。



3. 逆時針(跟慣用鎖緊方向相反)鎖緊外刀座。

4. 中軸內刀組立裝好彈簧+下軸承蓋(凸面朝向軸承),從底部穿進機身。

5. 在調節模組頂端放入頂軸承。

6. 再放入頂軸承蓋(凹點朝上)。

7. 頂起底部內刀盤,順時針鎖緊定位蓋(凹點朝上)。

8. 逆時針轉刻度環到底,看標點是否到"0",如需歸零,詳見末頁歸"0"步驟。

歸"0"步驟

歸"0"前須知

1. 原理: 本產品通過刻度環進退點與定位蓋退進點使中軸帶動內外刀距保持一致,從而完成刻度歸"0"。
2. 鑒于本機每格可細微調整,刻度環鎖緊力道無法統一標準,歸"0"點在鬆緊一格內均屬正常。

圖解



1. 完成裝機步驟,如標點指向0且手轉中軸不動,表示內外刀盤閉合,則完成設定。



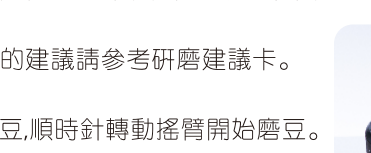
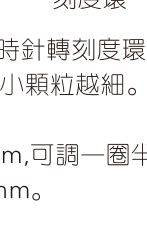
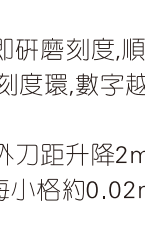
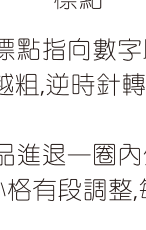
2. 標點指向0偏右,順時針轉刻度環到底,逆時針轉定位蓋退點,再逆時針轉刻度環到底,重複調整至標點指向0且手轉中軸不動,表示內外刀盤閉合,則完成設定。



3. 標點指向0偏左,順時針轉刻度環到底,順時針轉定位蓋進點,再逆時針轉刻度環到底,重複調整至標點指向0且手轉中軸不動,表示內外刀盤閉合,則完成設定。

注意事項

- 本機裝配精密零件,嚴禁水洗
- 可清潔部位勿用水或酒精以外溶劑進行清潔
- 刀盤雖為不鏽鋼或鍍鈦,但建議儲存於乾燥環境中
- 拆機裝機的順序與步驟須按說明執行
- 勿讓六歲以下兒童單獨操作本產品



1ZPRESSO